

ФКП «Тамбовский пороховой завод»
Ремонтно-механическая мастерская

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ЗАДАНИЕ № _____

ПМ 01 «Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного
оборудования»

ФИО _____
обучающийся на _____ курсе по специальности
15.02.01 «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного
оборудования (по отраслям)»

Задание: выполнить текущий ремонт и монтаж центробежного насоса.

Перечень работ

Наименование работ	Норма времени, час	Инструмент, приспособления
Разработка привода насоса, отсоединение от коммуникаций	1	Ключи гаечные S=19-24мм, отвертка
Замена сальниковой набивки насоса	0,5	Ключ гаечный S=14 мм, отвертка
Замена пальцев муфты привода насоса	0,5	отвертка
Сборка привода насоса, присоединение к коммуникациям	1	Ключи гаечные S=19-24 мм, отвертка
Контроль качества выполненные работ	0,5	

Инструкционно-технологическая карта

Последовательность операций	Инструмент, приспособления	Технические условия и указания
Разборка центробежного насоса		
1. Вывернуть крепеж присоединение фланцев насоса к коммуникациям.	Ключи гаечные S=19-24 мм	Убедиться, что двигатель отключен от источников питания. Не повредить резьбу болтов и гаек.
2. Вывернуть болты крепления насоса к раме.	Ключи гаечные S=17-19 мм	Не повредить резьбу и грани головок болтов.
3. Произвести разборку	Отвертка	

муфты соединение двигателя с насосом, сняв распорные пружины и демонтируя пальца.		
4. Снять насос с рамы.	Таль ручная, тренога	
Замена сальниковой набивки		
1. Отвернуть крепление грундбоксы.	Ключ гаечный S=14-17 мм	Отворачивать гайки равномерно.
2. Отвести грундбоксу от корпуса, демонтировать изношенную сальниковую набивку.	Отвертка	
3. Установить новую сальниковую набивку.	Отвертка	Произвести несколько витков набивки.
4. Установить грундбоксу в корпусе, завернуть гайки Крепление грундбоксы.		Заворачивать гайки равномерно, чтобы избежать перекоса грундбоксы.
Монтаж центробежного насоса		
1. Установить насос на раму.	Таль ручная, тренога	
2. Произвести центровку валов Эл. Двигателя и насоса, с постановкой металлических подкладок под лапки насоса или Эл. Двигателя.		Контроль качества центровки производить по полу-муфтам.
3. Ввернуть болты крепления насоса к раме.	Ключи гаечные S=17-19 мм	
4. Вставить пальцы в полу-муфты. Закрепить распорное кольцо.	Отвертка	Если пальцы повреждены, произвести их замену на новые.
5. Проверить качество монтажа насоса.		Валы привода и насоса должны вращаться «от руки».
6. Присоединить насос к коммуникации.	Ключи гаечные S=19-24 мм	
7. Произвести испытание центробежного насоса.		

Результат выполненных работ

заполняется обучающимся

Задание выдал:

_____ / _____ /

Задание принял:

_____ / _____ /

Дата _____ 20__ г.

Контроль функционирования и качества выполненных работ

заполняется наставником

Анализ выполнения производственного задания

заполняется обучающимся

Наставник:

_____ / _____ /

Обучающийся:

_____ / _____ /

Дата _____ 20__ г.