

Управление образования и науки Тамбовской области.
Тамбовское областное государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Котовский индустриальный техникум»



СОГЛАСОВАНО:

главный технолог

ФКП «ТПЗ»

А.И. Тохтуев

«01» сентября 2016г.

**Рабочая программа производственного экзамена
по профессии слесарь-ремонтник**

основной профессиональной образовательной программы (ОПОП)
15.02.01 «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования
(по отраслям)»

Котовск, 2016

Рабочая программа производственного экзамена разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее - ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее СПО) 151031 «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)», входящих в укрупненную группу 150000 «Металлургия, машиностроение и материалобработка», по направлению подготовки 151000 «Технологические машины и оборудование».

Организации-разработчики:

- Тамбовское областное государственное бюджетное образовательное учреждение среднего профессионального образования Котовский индустриальный техникум (ТОГБПОУ «Котовский индустриальный техникум»)
- Федеральное казенное предприятие «Тамбовский пороховой завод»

Разработчики:

Самородова Н.А. преподаватель спецдисциплин

Кочетков В.В. преподаватель спецдисциплин

Федоров Ю.К. – начальник цеха

Рассмотрено на заседании ПЦК 15.02.01 «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)» 28 августа 2016 г. протокол №1, на заседании методического совета от 30 августа 2016г, протокол №1, утверждена зам. директора по УР И.В. Улуханова.

Председатель ПЦК _____ В.В.Кочетков

Зам. директора _____ И.В.Улуханова

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКЗАМЕНА	стр. 4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКЗАМЕНА	6
3. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКЗАМЕНА И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ	10

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКЗАМЕНА по профессии «Слесарь – ремонтник»

1.1. Основная программа производственного экзамена (далее - программа) – является частью основной профессиональной образовательной программы по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям) в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД) Выполнение работ по профессии «Слесарь – ремонтник» и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

- ПК 4.1. Выполнять разборку и сборку узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин
- ПК 4.2. Выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.
- ПК 4.3. Выполнять испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин

1.2. Цели и задачи производственного экзамена – требования к результатам овладения профессией «Слесарь-ремонтник».

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями студент в ходе выполнения экзаменационного задания должен:

показать практический опыт:

- разборки и сборки узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;
- ремонта узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;
- проведения испытания узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;

умение:

- обеспечивать безопасность работ;
- выполнять разборку, ремонт, сборку и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;
- выполнять слесарную обработку деталей;
- выполнять промывку, чистку, смазку деталей и снятие залива;
- выполнять работы с применением пневматических, электрических инструментов и на сверлильных станках;
- выполнять шабрение деталей с помощью механизированного инструмента;
- изготавливать приспособление для ремонта и сборки;
- выполнять ремонт футерованного оборудования и оборудования, изготовленного из защитных материалов и ферросилиция;
- выполнять разборку, сборку и уплотнение фиолитовой и керамической аппаратуры и коммуникаций;

- выполнять такелажные работы при перемещении грузов с помощью простых грузоподъемных средств и механизмов управляемых с пола, и специальных приспособлений;
- составлять дефектные ведомости на ремонт;
- выполнять разборку, ремонт и сборку узлов и оборудования в условиях напряженной и плотной посадок;

знание:

- техники безопасности при работе;
- основных приемом выполнения работ по разборке, ремонту и сборке простых узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин;
- назначения, устройства универсальных приспособлений и правил применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов;
- основных механических свойств обрабатываемых материалов;
- системы допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости;
- наименований, маркировок и правил применения масел, моющих составов, металлов и смазок;
- устройства ремонтируемого оборудования;
- назначения и взаимодействия основных узлов и механизмов;
- технологической последовательности разборки, ремонта и сборки оборудования, агрегатов и машин;
- правил строповки, подъема, перемещения грузов;
- правил эксплуатации грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола;
- устройства, конструктивных особенностей ремонтируемого оборудования, агрегатов и машин;
- правил регулирования машин;
- способов устранения дефектов в процессе ремонта, сборки и испытания оборудования, агрегатов и машин;
- способов разметки и обработки несложных различных деталей;
- геометрических построений при сложной разметке;
- свойств кислотоупорных и других сплавов;
- основных положений планово-предупредительного ремонта оборудования;
- технических условий на ремонт, сборку, испытание и регулирование и на правильность установки оборудования, агрегатов и машин;
- технологического процесса ремонта, сборки и монтажа оборудования;
- правил испытания оборудования на статическую и динамическую балансировку машин;
- способов определения преждевременного износа деталей;
- способов восстановления и упрочнения изношенных деталей и нанесения защитного покрытия.

1.3. Рекомендуемое количество часов на выполнение экзаменационного задания:

всего – 45 мин.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКЗАМЕНА

2.1 Спецификация контрольно-оценочного средства для экзамена (квалификационного)

Результат освоения ПМ, ПК, ОК (желательно группировать)	Основные показатели оценки результата	Критерии оценки	Максимальное количество баллов	Вид задания*	Формы и методы оценивания**
ПК 4.1 Выполнять разборку и сборку узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.	Выбор способов и методов разборки и сборки узлов и механизмов промышленного оборудования, агрегатов и машин	Определение метода и технологии сборки оборудования в соответствии с техническим паспортом. Выполнение сборочных операций в соответствии с техническими требованиями на оборудование.	5	Разборка основного промышленного оборудования	Комплексный экзамен на рабочем месте в цеху производства.
ПК 4.2 Выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.	Выполнение работ по проверке (диагностики) технического состояния узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин, устранение выявленных неисправностей;	Проведение ремонтных работ узлов и механизмов оборудования в соответствии с графиком ППР и технической документацией на промышленное оборудование	5	Выбор смазочных материалов. Сборка основных узлов промышленного оборудования, используя технический паспорт предложенного основного или вспомогательного оборудования	Комплексный экзамен на рабочем месте в цеху производства.
ПК 4.3 Выполнять испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.	Проведение пусконаладочных работ; - испытание промышленного оборудования после	Выполнение пусконаладочных работ в соответствии с техническими требованиями на оборудование.	5	Пуск и обкатка узлов и механизмов основного и вспомогательного оборудования.	Комплексный экзамен на рабочем месте в цеху производства.

	ремонта и монтажа				
ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов изготовления деталей; - оценка эффективности и качества выполнения	Приводит примеры, подтверждающие значимость выбранной профессии.	5	Применение методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов изготовления деталей;	Экспертное наблюдение и оценка деятельности студента в процессе выполнения комплексного экзамена на рабочем месте в цеху производства.
ОК 2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	Решение стандартных и нестандартных профессиональных задач в области разработки технологических процессов изготовления деталей;	Обоснование выбора типовых методов и способов выполнения профессиональных задач, оценка их эффективности и качества.	5	Организация рабочего места, выбор приспособлений и инструментов для выполнения задач монтажа и ремонта оборудования.	Экспертное наблюдение и оценка деятельности студента в процессе выполнения комплексного экзамена на рабочем месте в цеху производства.
ОК 3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	эффективный поиск необходимой информации; - использование различных источников, включая электронные	Обоснование необходимости выбора принятого решения по остановке оборудования на ремонт.	5	Проведение мероприятий по остановке, ремонту и пуску промышленного оборудования.	Экспертное наблюдение и оценка деятельности студента в процессе выполнения комплексного экзамена на рабочем месте в цеху производства.
ОК 4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения	Работа на персональном компьютере	Использование информационных систем «КОМПАС-3D» для выполнения чертежей и электронных каталогов	5	Работа с сайтами и электронными каталогами заводов изготовителей промышленного	Экспертное наблюдение и оценка деятельности студента в процессе выполнения комплексного экзамена

профессиональных задач, профессионального и личностного развития		заводов – изготовителей промышленного оборудования и деталей.		оборудования.	на рабочем месте в цеху производства.
ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	Взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения.	Использование графических редакторов для вычерчивания чертежей и схем.	5	Выполнение рабочих чертежей деталей и сборочных чертежей с использованием графического редактора «КОМПАС-3D».	Экспертное наблюдение и оценка деятельности студента в процессе выполнения комплексного экзамена на рабочем месте в цеху производства.
ОК 6 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	Самоанализ и коррекция результатов собственной работы	Приводит примеры использования полученных профессиональных знаний в процессе работы в коллективе.	5	Выполнение рабочих операций по монтажу и ремонту промышленного оборудования в составе бригады.	Экспертное наблюдение и оценка деятельности студента в процессе выполнения комплексного экзамена на рабочем месте в цеху производства.
ОК 7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий	Демонстрация результатов выполненного задания.	Объяснение, демонстрация и описание способов выполнения действий по ремонту промышленного оборудования.	5	Проведение и описание способов выполнения действий по ремонту промышленного оборудования.	Экспертное наблюдение и оценка деятельности студента в процессе выполнения комплексного экзамена на рабочем месте в цеху производства.

3. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЭКЗАМЕНА И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ

Описание системы оценивания

Система оценивания 5-бальная.

В ходе производственного (квалификационного экзамена) для оценки компетенций используется очная форма оценивания представленного продукта и процесса выполнения задания.

**Рассмотрено
на заседании ПЦК**

наименование ПЦК
« ____ » _____ 20__ г.
Председатель ПЦК

подпись / Ф.И.О.

ОУ СПО

наименование образовательного
учреждения
ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №1
по _____

наименование профессии

**Согласовано
Заместитель директора по
учебной работе**

« ____ » _____ 20__ г.

подпись / Ф.И.О.

ЗАДАНИЕ № 1

Условия выполнения задания

1. Место (время) выполнения задания: на рабочем месте, в цеху предприятия.
2. Максимальное время выполнения задания: _____ 45 _____ мин.
3. Вы можете воспользоваться: техническими паспортами на оборудование, комплектами ручного и электрифицированного инструмента, сборочными приспособлениями, комплектами деталей, инструментов приспособлений для монтажа и ремонта промышленного оборудования.

Текст задания:

- 1) Проведение монтажа сальниковых и торцовых уплотнений.
- 2) Проведение монтажа трубопроводной арматуры.

Рассмотрено
на заседании ПЦК

наименование ПЦК
«__»__ 20__ г.
Председатель ПЦК
/_____
подпись Ф.И.О.

ОУ СПО

наименование образовательного
учреждения
ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №2
по _____
наименование профессии

Согласовано
Заместитель директора по
учебной работе

«__»__ 20__ г.
/_____
подпись Ф.И.О.

ЗАДАНИЕ № 2

Условия выполнения задания

1. Место (время) выполнения задания: на рабочем месте, в цеху предприятия.
2. Максимальное время выполнения задания: 45 мин.
3. Вы можете воспользоваться: техническими паспортами на оборудование, комплектами ручного и электрифицированного инструмента, сборочными приспособлениями, комплектами деталей, инструментов приспособлений для монтажа и ремонта промышленного оборудования.

Текст задания

- 1) Проведение монтажа механических муфт.
- 2) Оформление технической документации монтажных работ.

Рассмотрено
на заседании ПЦК

наименование ПЦК
«__»__ 20__ г.
Председатель ПЦК
/_____
подпись Ф.И.О.

ОУ СПО

наименование образовательного
учреждения
ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №3
по _____
наименование профессии

Согласовано
Заместитель директора по
учебной работе

«__»__ 20__ г.
/_____
подпись Ф.И.О.

ЗАДАНИЕ № 3

Условия выполнения задания

1. Место (время) выполнения задания: на рабочем месте, в цеху предприятия.
2. Максимальное время выполнения задания: 45 мин.
3. Вы можете воспользоваться: техническими паспортами на оборудование, комплектами ручного и электрифицированного инструмента, сборочными приспособлениями, комплектами деталей, инструментов приспособлений для монтажа и ремонта промышленного оборудования.

Текст задания

- 1) Проведение монтажа ременных цепных передач.
- 2) Проведение испытаний кожухотрубных теплообменников

Рассмотрено
на заседании ПЦК

наименование ПЦК
« » 20 г.
Председатель ПЦК
/_____
подпись Ф.И.О.

ОУ СПО

наименование образовательного
учреждения
ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №4
по _____
наименование профессии

Согласовано
Заместитель директора по
учебной работе

« » 20 г.
/_____
подпись Ф.И.О.

ЗАДАНИЕ № 4

Условия выполнения задания

1. Место (время) выполнения задания: на рабочем месте, в цеху предприятия.
2. Максимальное время выполнения задания: 45 мин.
3. Вы можете воспользоваться: техническими паспортами на оборудование, комплектами ручного и электрифицированного инструмента, сборочными приспособлениями, комплектами деталей, инструментов приспособлений для монтажа и ремонта промышленного оборудования.

Текст задания

- 1) Проведение монтажа кожухотрубных теплообменников.
- 2) Проведение монтажа подшипников скольжения

Рассмотрено
на заседании ПЦК

наименование ПЦК
«__»__ 20__ г.
Председатель ПЦК
/_____
подпись Ф.И.О.

ОУ СПО

наименование образовательного
учреждения
ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №5
по _____
наименование профессии

Согласовано
Заместитель директора по
учебной работе

«__»__ 20__ г.
/_____
подпись Ф.И.О.

ЗАДАНИЕ № 5

Условия выполнения задания

1. Место (время) выполнения задания: на рабочем месте, в цеху предприятия.
2. Максимальное время выполнения задания: 45 мин.
3. Вы можете воспользоваться: техническими паспортами на оборудование, комплектами ручного и электрифицированного инструмента, сборочными приспособлениями, комплектами деталей, инструментов приспособлений для монтажа и ремонта промышленного оборудования.

Текст задания

- 1) Проведение монтажа зубчатых и червячных передач.
- 2) Проведение монтажа технологических трубопроводов.

Рассмотрено
на заседании ПЦК

наименование ПЦК
«__»__ 20__ г.
Председатель ПЦК
/_____
подпись Ф.И.О.

ОУ СПО

наименование образовательного
учреждения
ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №6
по _____
наименование профессии

Согласовано
Заместитель директора по
учебной работе

«__»__ 20__ г.
/_____
подпись Ф.И.О.

ЗАДАНИЕ № 6

Условия выполнения задания

1. Место (время) выполнения задания: на рабочем месте, в цеху предприятия.
2. Максимальное время выполнения задания: 45 мин.
3. Вы можете воспользоваться: техническими паспортами на оборудование, комплектами ручного и электрифицированного инструмента, сборочными приспособлениями, комплектами деталей, инструментов приспособлений для монтажа и ремонта промышленного оборудования.

Текст задания

- 1) Проведение выверки и крепления колонных аппаратов к фундаменту.
- 3) Проведение монтажа технологических трубопроводов.

**Рассмотрено
на заседании ПЦК**

наименование ПЦК
«__»__ 20__ г.
Председатель ПЦК

подпись / Ф.И.О.

ОУ СПО

наименование образовательного
учреждения
ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №7
по _____
наименование профессии

**Согласовано
Заместитель директора по
учебной работе**

«__»__ 20__ г.

подпись / Ф.И.О.

ЗАДАНИЕ № 7

Условия выполнения задания

1. Место (время) выполнения задания: на рабочем месте, в цеху предприятия.
2. Максимальное время выполнения задания: 45 мин.
3. Вы можете воспользоваться: техническими паспортами на оборудование, комплектами ручного и электрифицированного инструмента, сборочными приспособлениями, комплектами деталей, инструментов приспособлений для монтажа и ремонта промышленного оборудования.

Текст задания

- 1) Проведение монтажа валов, осей и подшипников качения.
- 2) Проведение монтажа емкостных аппаратов.

**Рассмотрено
на заседании ПЦК**

наименование ПЦК
«__»__ 20__ г.
Председатель ПЦК

подпись / Ф.И.О.

ОУ СПО

наименование образовательного
учреждения
ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №8
по _____
наименование профессии

**Согласовано
Заместитель директора по
учебной работе**

«__»__ 20__ г.

подпись / Ф.И.О.

ЗАДАНИЕ № 8

Условия выполнения задания

1. Место (время) выполнения задания: на рабочем месте, в цеху предприятия.
2. Максимальное время выполнения задания: 45 мин.
3. Вы можете воспользоваться: техническими паспортами на оборудование, комплектами ручного и электрифицированного инструмента, сборочными приспособлениями, комплектами деталей, инструментов приспособлений для монтажа и ремонта промышленного оборудования.

Текст задания

- 1) Проведение монтажа механических муфт.
- 2) Проведение монтажа насосно-компрессорного оборудования.

**Рассмотрено
на заседании ПЦК**

наименование ПЦК
«__»__ 20__ г.
Председатель ПЦК

подпись / Ф.И.О.

ОУ СПО

наименование образовательного
учреждения
ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №9
по _____
наименование профессии

**Согласовано
Заместитель директора по
учебной работе**

«__»__ 20__ г.

подпись / Ф.И.О.

ЗАДАНИЕ № 9

Условия выполнения задания

1. Место (время) выполнения задания: на рабочем месте, в цеху предприятия.
2. Максимальное время выполнения задания: 45 мин.
3. Вы можете воспользоваться: техническими паспортами на оборудование, комплектами ручного и электрифицированного инструмента, сборочными приспособлениями, комплектами деталей, инструментов приспособлений для монтажа и ремонта промышленного оборудования.

Текст задания

- 1) Проведение монтажа зубчатых и червячных передач.
- 2) Проведение испытаний технологических трубопроводов после монтажа.

**Рассмотрено
на заседании ПЦК**

наименование ПЦК
«__»__ 20__ г.
Председатель ПЦК

подпись / Ф.И.О.

ОУ СПО

наименование образовательного
учреждения
ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №10
по _____
наименование профессии

**Согласовано
Заместитель директора по
учебной работе**

«__»__ 20__ г.

подпись / Ф.И.О.

ЗАДАНИЕ № __10__

Условия выполнения задания

1. Место (время) выполнения задания: на рабочем месте, в цеху предприятия.
2. Максимальное время выполнения задания: 45 мин.
3. Вы можете воспользоваться: техническими паспортами на оборудование, комплектами ручного и электрифицированного инструмента, сборочными приспособлениями, комплектами деталей, инструментов приспособлений для монтажа и ремонта промышленного оборудования.

Текст задания

- 1) Проведение монтажа ременных цепных передач.
- 2) Проведение монтажа сальниковых и торцовых уплотнений.

Рассмотрено
на заседании ПЦК

наименование ПЦК
«__»__ 20__ г.
Председатель ПЦК
/_____
подпись Ф.И.О.

ОУ СПО

наименование образовательного
учреждения
ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №11
по _____
наименование профессии

Согласовано
Заместитель директора по
учебной работе

«__»__ 20__ г.
/_____
подпись Ф.И.О.

ЗАДАНИЕ № __11__

Условия выполнения задания

1. Место (время) выполнения задания: на рабочем месте, в цеху предприятия.
2. Максимальное время выполнения задания: 45 мин.
3. Вы можете воспользоваться: техническими паспортами на оборудование, комплектами ручного и электрифицированного инструмента, сборочными приспособлениями, комплектами деталей, инструментов приспособлений для монтажа и ремонта промышленного оборудования.

Текст задания

- 1) Проведение монтажа подшипников скольжения.
- 2) Проведение монтажа сальниковых и торцовых уплотнений.

Рассмотрено
на заседании ПЦК

ОУ СПО

Согласовано
Заместитель директора по
учебной работе

наименование ПЦК

наименование образовательного
учреждения

«__» _____ 20__ г.

«__» _____ 20__ г.

ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №12

Председатель ПЦК

по _____

/

/

подпись Ф.И.О.

наименование профессии

подпись Ф.И.О.

ЗАДАНИЕ № 12

Условия выполнения задания

1. Место (время) выполнения задания: на рабочем месте, в цеху предприятия.
2. Максимальное время выполнения задания: 45 мин.
3. Вы можете воспользоваться: техническими паспортами на оборудование, комплектами ручного и электрифицированного инструмента, сборочными приспособлениями, комплектами деталей, инструментов приспособлений для монтажа и ремонта промышленного оборудования.

Текст задания

- 1) Проведение испытания кожухотрубных теплообменников.
- 2) Монтаж кожухотрубных теплообменников.

Рассмотрено
на заседании ПЦК

ОУ СПО

Согласовано
Заместитель директора по
учебной работе

наименование ПЦК
«__»__ 20__ г.
Председатель ПЦК

подпись / Ф.И.О.

наименование образовательного
учреждения
ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №13
по _____
наименование профессии

«__»__ 20__ г.

подпись / Ф.И.О.

ЗАДАНИЕ № __13__

Условия выполнения задания

1. Место (время) выполнения задания: на рабочем месте, в цеху предприятия.
2. Максимальное время выполнения задания: 45 мин.
3. Вы можете воспользоваться: техническими паспортами на оборудование, комплектами ручного и электрифицированного инструмента, сборочными приспособлениями, комплектами деталей, инструментов приспособлений для монтажа и ремонта промышленного оборудования.

Текст задания

- 1) Проведение монтажа механических муфт.
- 2) Проведение сборки колонных аппаратов из крупных блоков.

Рассмотрено
на заседании ПЦК

ОУ СПО

Согласовано
Заместитель директора по
учебной работе

наименование ПЦК

«__»__ 20__ г.

Председатель ПЦК

/

подпись Ф.И.О.

наименование образовательного
учреждения

ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №14

по

/

наименование профессии

«__»__ 20__ г.

/

подпись Ф.И.О.

ЗАДАНИЕ № __14__

Условия выполнения задания

1. Место (время) выполнения задания: на рабочем месте, в цеху предприятия.
2. Максимальное время выполнения задания: 45 мин.
3. Вы можете воспользоваться: техническими паспортами на оборудование, комплектами ручного и электрифицированного инструмента, сборочными приспособлениями, комплектами деталей, инструментов приспособлений для монтажа и ремонта промышленного оборудования.

Текст задания

- 1) Проведение монтажа трубопроводной арматуры.
- 2) Проведение установки колонных аппаратов в проектное положение.

Рассмотрено
на заседании ПЦК

ОУ СПО

Согласовано
Заместитель директора по
учебной работе

наименование ПЦК
«__»__ 20__ г.
Председатель ПЦК

подпись / Ф.И.О.

наименование образовательного
учреждения
ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №15
по _____
наименование профессии

«__»__ 20__ г.

подпись / Ф.И.О.

ЗАДАНИЕ № __15__

Условия выполнения задания

1. Место (время) выполнения задания: на рабочем месте, в цеху предприятия.
2. Максимальное время выполнения задания: 45 мин.
3. Вы можете воспользоваться: техническими паспортами на оборудование, комплектами ручного и электрифицированного инструмента, сборочными приспособлениями, комплектами деталей, инструментов приспособлений для монтажа и ремонта промышленного оборудования.

Текст задания

- 1) Проведение выверки и крепления колонных аппаратов к фундаменту.
- 2) Проведение монтажа трубопроводной арматуры.

**Рассмотрено
на заседании ПЦК**

наименование ПЦК
«__» _____ 20__ г.
Председатель ПЦК

подпись / Ф.И.О.

ОУ СПО

наименование образовательного
учреждения
ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №16
по _____

наименование профессии

**Согласовано
Заместитель директора по
учебной работе**

«__» _____ 20__ г.

подпись / Ф.И.О.

ЗАДАНИЕ № 16

Условия выполнения задания

1. Место (время) выполнения задания: на рабочем месте, в цеху предприятия.
2. Максимальное время выполнения задания: 45 мин.
3. Вы можете воспользоваться: техническими паспортами на оборудование, комплектами ручного и электрифицированного инструмента, сборочными приспособлениями, комплектами деталей, инструментов приспособлений для монтажа и ремонта промышленного оборудования.

Текст задания

- 1) Проведение монтажа емкостных аппаратов.
- 2) Проведение монтажа валов, осей и подшипников качения.

Рассмотрено
на заседании ПЦК

наименование ПЦК
«__»__ 20__ г.
Председатель ПЦК
/_____
подпись Ф.И.О.

ОУ СПО

наименование образовательного
учреждения
ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №17
по _____
наименование профессии

Согласовано
Заместитель директора по
учебной работе

«__»__ 20__ г.
/_____
подпись Ф.И.О.

ЗАДАНИЕ № __17__

Условия выполнения задания

1. Место (время) выполнения задания: на рабочем месте, в цеху предприятия.
2. Максимальное время выполнения задания: 45 мин.
3. Вы можете воспользоваться: техническими паспортами на оборудование, комплектами ручного и электрифицированного инструмента, сборочными приспособлениями, комплектами деталей, инструментов приспособлений для монтажа и ремонта промышленного оборудования.

Текст задания

- 1) Проведение монтажа механических муфт.
- 2) Проведение монтажа аппаратов с перемешивающими устройствами

Рассмотрено
на заседании ПЦК

ОУ СПО

Согласовано
Заместитель директора по
учебной работе

наименование ПЦК
«__»__ 20__ г.
Председатель ПЦК

подпись / Ф.И.О.

наименование образовательного
учреждения
ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №18
по _____
наименование профессии

«__»__ 20__ г.

подпись / Ф.И.О.

ЗАДАНИЕ № __18__

Условия выполнения задания

1. Место (время) выполнения задания: на рабочем месте, в цеху предприятия.
2. Максимальное время выполнения задания: 45 мин.
3. Вы можете воспользоваться: техническими паспортами на оборудование, комплектами ручного и электрифицированного инструмента, сборочными приспособлениями, комплектами деталей, инструментов приспособлений для монтажа и ремонта промышленного оборудования.

Текст задания

- 1) Проведение испытаний технологических трубопроводов после монтажа.
- 2) Проведение ремонта разъемных соединений.

Рассмотрено
на заседании ПЦК

наименование ПЦК
«__»__ 20__ г.
Председатель ПЦК
/_____
подпись Ф.И.О.

ОУ СПО

наименование образовательного
учреждения
ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №19
по _____
наименование профессии

Согласовано
Заместитель директора по
учебной работе

«__»__ 20__ г.
/_____
подпись Ф.И.О.

ЗАДАНИЕ № __19__

Условия выполнения задания

1. Место (время) выполнения задания: на рабочем месте, в цеху предприятия.
2. Максимальное время выполнения задания: 45 мин.
3. Вы можете воспользоваться: техническими паспортами на оборудование, комплектами ручного и электрифицированного инструмента, сборочными приспособлениями, комплектами деталей, инструментов приспособлений для монтажа и ремонта промышленного оборудования.

Текст задания

- 1) Проведение ремонта шлифтовых, шпоночных и шлицевых соединений.
- 2) Проведение ремонта сварных соединений.

Рассмотрено
на заседании ПЦК

наименование ПЦК
«__»__ 20__ г.
Председатель ПЦК
/_____
подпись Ф.И.О.

ОУ СПО

наименование образовательного
учреждения
ЭКЗАМЕННАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №20
по _____
наименование профессии

Согласовано
Заместитель директора по
учебной работе

«__»__ 20__ г.
/_____
подпись Ф.И.О.

ЗАДАНИЕ № 20

Условия выполнения задания

1. Место (время) выполнения задания: на рабочем месте, в цеху предприятия.
2. Максимальное время выполнения задания: 45 мин.
3. Вы можете воспользоваться: техническими паспортами на оборудование, комплектами ручного и электрифицированного инструмента, сборочными приспособлениями, комплектами деталей, инструментов приспособлений для монтажа и ремонта промышленного оборудования.

Текст задания

- 1) Проведение ремонта деталей передачи «Винт-гайка».
- 2) Проведение ремонта трубок и трубных решеток.

Пакет экзаменатора

1. Информация для экзаменатора

Количество заданий для экзаменуемого _____ 2 _____

Максимальное время выполнения задания _____ 45 _____ мин.

Используемое оборудование (инвентарь), расходные материалы:

комплектами ручного и электрифицированного инструмента, сборочными приспособлениями, комплектами деталей, инструментов приспособлений для монтажа и ремонта промышленного оборудования

Литература для обучающегося: технические паспорта на оборудование

2. Спецификация контрольно-оценочного средства для экзамена (квалификационного)

3. Оценочные листы по количеству обучающихся*

4. Сводная оценочная ведомость*

* в документах предварительно заполняются графы, носящие информационный характер:

- фамилия, имя, отчество обучающегося;
- код, наименование профессионального модуля;
- наименование профессионального модуля;
- результаты промежуточной аттестации по элементам профессионального модуля.